pbe energietechnik gmbh

Walzwasserbehandlung R. Brach, Bremen - Industriebau

Kenndaten:

- Gewerbliches Betriebsgebäude für eine Kühlwasserkreislaufanlage eines Blockbrunnenwalzwerkes
- Volumen Kühl- und Prozesswasserkreislauf 800 m³/h

Gesamtansicht

Leistung:

- Ausführungsplanung
- Ausschreibung, Vergabe
- örtliche Bauüberwachung

Beschreibung:

Auf dem Gelände der Stahlwerke Bremen wird von der Fa. R. Brach GmbH & Co. KG (RBG) ein Blockbrammenwalzwerk betrieben.

Der Kühl- und Prozessbedarf, der bisher im Durchlauf mit Wasserentnahme aus der Weser und Rückleitung des nur mechanisch gereinigten Abwassers (Rückhaltung der absetzbaren groben Sinterrückstände) in die Weser betrieben wurde, war entsprechend den geltenden Umweltansprüchen umzustellen.

Im Rahmen der Projektverwirklichung wurden die notwendigen baulichen Anlagen, bestehend aus einem Filtergebäude in kombinierter Stahlbeton- und Stahlbauweise und einer wasserdichten Kühltrasse in Stahlbetonweise geplant.

Auftraggeber:

R. Brach GmbH & Co. KG (RBG)
Auf dem Delben 35
28237 Bremen

Ansprechpartner:

Herr Knake
Tel.: 04 21 - 64 36 210
Fax: 04 21 - 64 36 249